



# WYPOSAŻENIE

## PULPITY / PODSTAWY / ZBIORNIK / OŚWIETLENIE



### PKC

Szafa z drzwiami. Dostępne dla wiertarek stołowych z MIF lub MIG.



### PKA

Szafa podstawowa z 2 półkami. Tylko dla modeli BEZ chłodzenia. Dostępne dla serii **EK/T**.



### PKB

Szafa podstawowa z szufladą i drzwiami. Dostępne dla serii **EK/T**.

### ERB

Obrabiana maszynowo podstawa z rowkami „T” z motopompą chłodzącą. Standard dla serii **Z/X/A/B/C**.

## STOŁY WE WSPORNIKIEM W ZESTAWIE



### MF

Stół nieruchomy. Standard dla serii **EK/T/Z/X (32-34)**.



### MG

Stół obrotowy. Opcjonalny dla modelu **EKL/TL**.



### MGI

Płyta stołu z obrotem na wsporniku uchylnym. Dostępne dla serii **Z/X/A/B/C**.



### MGM

Stół obrotowy ze szczękami. Dostępne dla serii **Z/X (32/34)**.

## STOŁY WSPÓLRZĘDNYCH



### 340 XY

Stół ze współzrzednymi za pomocą wrzecion. X = 220 mm. Y = 140 mm. Masa stołu netto = 25 kg. Dostępne dla serii **EK/T**.



### 430 XY

Stół ze współzrzednymi za pomocą wrzecion. X = 280 mm. Y = 180 mm. Masa stołu netto = 40 kg. Dostępne dla serii **Z/X**.



### 600 XY

Stół ze współzrzednymi za pomocą wrzecion. X = 400 mm. Y = 180 mm. Masa stołu netto = 52 kg. Dostępne dla serii **Z/X(32-34)**.



### 800 XY

Stół ze współzrzednymi za pomocą wrzecion. X = 500 mm. Y = 250 mm. Masa stołu netto = 93 kg. Dostępne dla serii **Z/X/A/B/C**.

PV



Osłona przeciwko wiórom z mikrowyłącznikiem zatrzymania.  
Standard i obowiązkowe dla wszystkich serii

EL



Oświetlenie  
Standard dla wszystkich serii,  
z wyjątkiem gamy  
PROFESSIONAL



**1000 XY**

Stół ze współrzędnymi za pomocą wrzecion

X = 700 mm

Y = 250 mm

Masa stołu netto = 150

kg Dostępne dla serii

Z/X(40)/A/B/C.

## KONTROLA PRĘDKOŚCI / POMIARU / GWINTOWANIA



**VE**  
Elektroniczny wariator prędkości. Standard dla **Z(34-40)**, **BC-40VE** y **BC-50VE**.

Dostępne dla innych modeli na zamówienie.



**TAK**  
Cyfrowy licznik obrotów. Standard dla serii **Z(34-40)** i **C**. Dostępne dla innych modeli na zamówienie.



**LBC**  
Czytnik głębokości. Dostępne dla wszystkich serii.



**LDG**  
Wyświetlacz cyfrowy z 1, 2 i 3 osiami.

## KONTROLA PRĘDKOŚCI / POMIARU / GWINTOWANIA



**CN**  
Przeciwwaga pneumatyczna wspomagająca ponowne wyciągnięcie wrzeciona (zalecana w maszynach z głowicami Multi) Dostępne dla serii **X/A/B**.



**ACNL**  
Automatyczny cykl wiercenia z szybkim podejściem. Dostępne dla modeli **B** serii **Z/X/B**.



**CI**  
Cały cykl z enkoderm (odpowiedni dla rur i profili, cykli przerywanych przy głębokim wierceniu itp.) Dostępne dla modeli **B** serii **Z/X/B**.



**HB**  
Posuw roboczy za pomocą zespołu olejowo-pneumatycznego Hydroblock Dostępne dla serii **EK/T/Z/X** (tylko modele z posuwem ręcznym)

## MONTAŻ DO PRAC Z GŁOWICĄ MULTI

### Akcesoria i funkcje

**ACNL**  
Automatyczny cykl wiercenia z szybkim podejściem, posuwem roboczym i szybkim wycofaniem, z dodatkową funkcją wspomagania do podnoszenia ciężaru głowicy Multi za pomocą przeciwwagi pneumatycznej

**UC**  
Złącze, stożek napędowy i mocowanie do głowicy Multi.

**CM**  
Głowica Multi z wrzecionami w stałych lub regulowanych odległościach

**GM**  
Prowadnica do głowicy Multi dla zwiększenia sztywności

**PM**  
Przedłużenie pokręteł (START/STOP/ZATRZYMANIE AWARYJNE) na wysokości roboczej operatora

**SC**  
Dodatek do kolumny 200 mm do zwiększenia odległości między stołem a wiertłami



**IR/RS**

Automatyczne odwracanie obrotów do gwintowania ręcznego.  
Standard dla serii **Z(34-40)** i **C**.  
Dostępne dla wszystkich serii.



**RHP**

Automatyczny system gwintowania za pomocą standardowego wrzeciona (obejmuje jeden skok gwintu)  
Dostępne dla serii **X/A/B**.



**HGP**

Zestaw wrzeciona i specjalnej nakrętki prowadzącej  
Dostępne dla serii **X/A/B**.



**CM**

Głowice Multi z wrzecionami w stałych lub regulowanych odległościach Dostępne dla wszystkich serii.



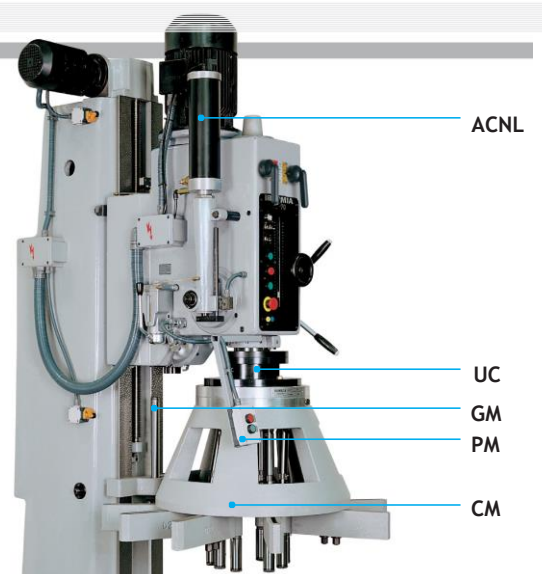
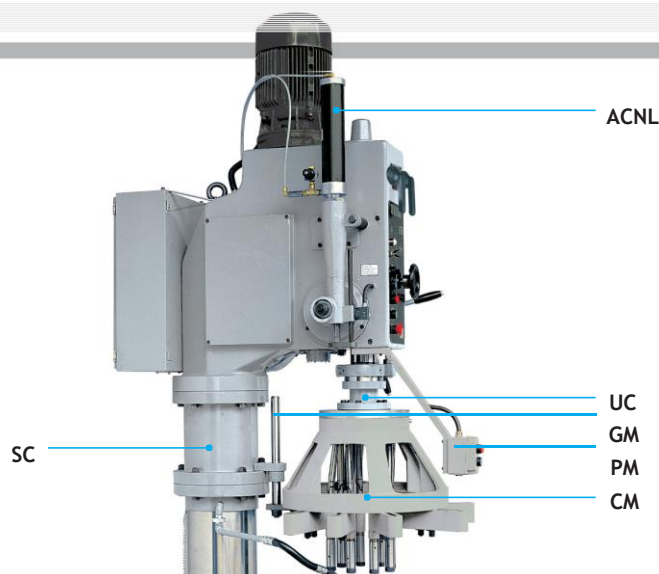
**AR**

Zredukowane posuwy (50% zakresu standardowego)  
Dostępne dla serii **A/B/C**.



**ML**

Urządzenie do mikrosmarowania  
Dostępne dla wszystkich serii.



## SZCZĘKI ZWYKŁE



### L-100

Lekkie szczęki stałe.  
Maksymalne otwarcie: 116 mm  
Szerokość wlotu: 105 mm  
Wysokość wlotów: 31,5 mm  
Masa netto: 8,5 kg  
Dostępne dla serii [EK/T/Z/X/A/B/C.](#)



### L-125

Lekkie szczęki stałe.  
Maksymalne otwarcie: 160 mm  
Szerokość wlotów: 125 mm  
Wysokość wlotów: 41,5 mm  
Masa netto: 14,7 kg  
Dostępne dla serii [EK/T/Z/X/A/B/C.](#)



### M-116

Szczęki stałe.  
Maksymalne otwarcie: 116 mm  
Szerokość wlotów: 100 mm  
Wysokość wlotów: 31,5 mm  
Masa netto: 9 kg  
Dostępne dla serii [Z/X/A/B/C.](#)



### M-157

Szczęki stałe.  
Maksymalne otwarcie: 157 mm  
Szerokość wlotów: 125 mm  
Wysokość wlotów: 41,5 mm  
Masa netto: 15 kg  
Dostępne dla serii [Z/X/A/B/C.](#)

## SZYBKIE I SAMOCENTRUJĄCE SZCZĘKI



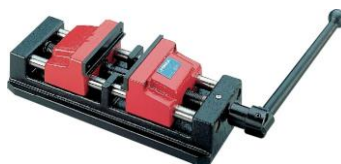
### FR-80

Szczęka szybkozaciskowa  
Maksymalne otwarcie: 80 mm  
Szerokość wlotów: 80 mm  
Wysokość wlotów: 20 mm  
Masa netto: 6 kg  
Dostępne dla wszystkich serii.



### FR-125

Szczęka szybkozaciskowa  
Maksymalne otwarcie: 125 mm  
Szerokość wlotów: 125 mm  
Wysokość wlotów: 30 mm  
Masa netto: 23 kg  
Dostępne dla wszystkich serii.



### FK-103

Szczęki samocentrujące  
Maksymalne otwarcie: 103 mm  
Szerokość wlotów: 103 mm  
Wysokość wlotów: 20 mm  
Masa netto: 12 kg  
Dostępne dla wszystkich serii.

## PŁYTY, PEDAŁY ITP.



### PIC

Pedał do rozpoczęcia cyklu lub obrotu (START).

### PSR

Pedał nożny do odwracania kierunku obrotów (do gwintowania).  
Dostępne dla wszystkich serii.



### PPE

Pedał zatrzymania awaryjnego (STOP).  
Dostępne dla wszystkich serii.



#### PF150

Wytrzymałe szczęki stałe.  
Maksymalne otwarcie: 150 mm  
Szerokość wlotów: 160 mm  
Wysokość wlotów: 44 mm  
Masa netto: 28 kg Dostępne dla serii [A/B/C/F](#).



#### PG150

Wytrzymałe szczęki obrotowe.  
Maksymalne otwarcie: 150 mm  
Szerokość wlotów: 160 mm  
Wysokość wlotów: 44 mm  
Masa netto: 37 kg Dostępne dla serii [A/B/C/F](#).

## MOCOWANIE NARZĘDZIA



#### UCHWYT WIERTARSKI

Samocentrujący uchwyt wiertarski do  $\varnothing$  13 lub 16 mm z bolcem Morse'a 3 lub 4. Dostępne dla wszystkich serii.



#### UCHWYT STEPLA

Stożek Morse'a, uchwyt stempla i zaciski do gwintowania



#### STOŻKI REDUKCYJNE

Kilka stożków redukcyjnych między stożkami Morse'a. Dostępne dla wszystkich serii.



#### ISO 40

Wrzeczono główne stożkowe ISO-40 z nakrętką szybkiej wymiany Dostępne dla [EBF-35](#).