



SERIA T

Zalety:

**Najnowocześniejsza
technologia**

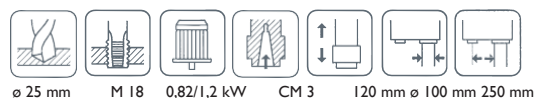
Głowica przekładniowa

**Szeroki zakres
wyposażenia**

Zakres prędkości



TM-25



Ze stołem obrotowym (MG). Z szafą podstawową z 2 półkami (PKA).

|| WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

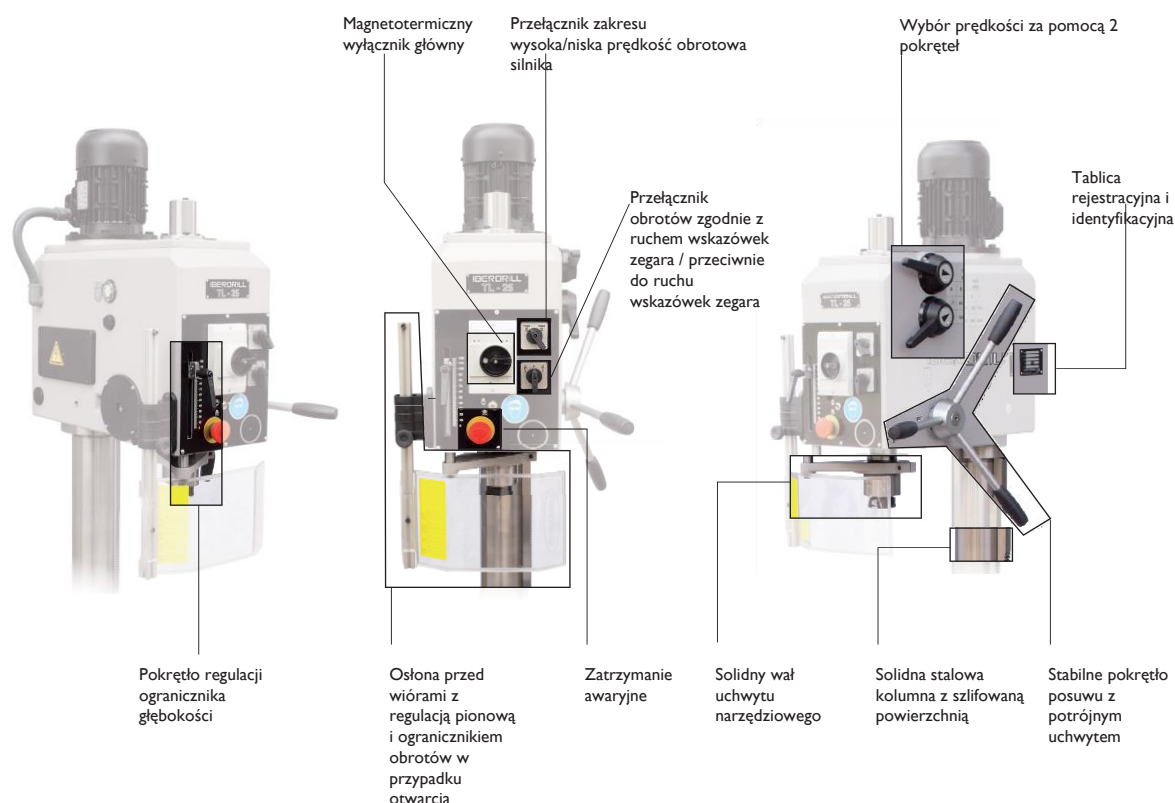
- Ogranicznik z regulacją głębokości
- Oświetlenie
- Wyrzutnik narzędzia
- Przełącznik magnetyczno-termiczny
- Przycisk ZATRZYMANIA AWARYJNEGO
- Przełącznik kierunku obrotu
- Urządzenia elektryczne niskiego napięcia
- Osłona wiertel z mikrowyłącznikiem zatrzymania
- Oznakowanie „CE”

|| WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- PKA** Szafa podstawowa z 2 półkami (tylko dla serii TL bez chłodzenia)
- PKB** Szafa podstawowa z szufladą i drzwiami (dla serii TL z chłodzeniem lub bez)
- PKC** Stół podstawowy (tylko dla modeli ze stołem pośrednim nieruchomym lub obrotowym)
- IR/RS** Automatyczne odwracanie obrotów do gwintowania
- VE** Elektroniczny wariator prędkości
- VE + TAK** Elektroniczny wariator prędkości i licznik obrotów
- LBC** Cyfrowy czytnik głębokości
- RHP** Automatyczny system gwintowania za pomocą standardowego wrzeciona (obejmuje jeden skok gwintu)
- HGP** Zestaw wrzeciona i standardowej nakrętki prowadzącej
- HGP-S** Zestaw wrzeciona i standardowej nakrętki prowadzącej
- ERB** Urządzenia chłodzące w podstawie
- V** Przednia kierownica do czułego posuwu (w modelach TSA i TLA oraz modelach automatycznych, przednia kierownica nie może być montowana)
- HB** Automatyczny posuw za pomocą Hydroblocka
- MG** Stół obrotowy (tylko dla modelu TL)

SERIA T

Wiertarki stołowe i wiertarki kolumnowe słupowe



|| FUNKCJE

TS-25
TM-25
TL-25

TSA-25
TMA-25
TLA-25

TS-30
TM-30
TL-30

TSA-30
TMA-30
TLA-30

| | | | | | |
|--|---------------------|--|---|--|---|
| Maksymalna wydajność wiercenia w stali 50/60 kg | [\varnothing mm] | 25 | | 30 | |
| Maksymalna zdolność gwintowania w stali 50/60 kg | [mm] | M 22 | | M 25 | |
| Stożek Morse'a | [Nr] | 3 | | | |
| Skok wrzeciona (głębokość wiercenia) | [mm] | 120 | | | |
| Moc silnika | [KM (kW)] | 1,1/1,6 (0,82/1,2) | | 1,5/1,9 (1,13-1,43) | |
| Napęd | | Koła zębate | | | |
| Liczba biegów | | 8 | | | |
| Zakres prędkości obrotowej silnika 1500/3000 obr./min. 50 Hz Tri. Na zamówienie: Silnik 1800/3600 obr./min. 60 Hz Tri. | [mm] | 65-125-185-365-540-1055-1560-3060 78-150-222-438-648-1266-1872-3672 | | | |
| Posuw | | Ręczny | Automatyczny | Ręczny | Automatyczny |
| Liczba posuwów automatycznych | | - | 2 | - | 2 |
| Zakres posuwów automatycznych | [mm/obr.] | - | 0,1-0,2 | - | 0,1-0,2 |
| Wymiary stołu (szer. x wys.). | [mm] | 270x270 (TS-25) 300x270 (TM/TL-25) | 270x270 (TSA-25) 300x270 (TMA/TLA-25) | 270x270 (TS-30) 300x270 (TM/TL-30) | 270x270 (TSA-30) 300x270 (TMA/TLA-30) |
| Średnica kolumny | [mm] | 100 | | | |
| Odległość od środka wrzeciona do kolumny | [mm] | 250 | | | |
| Masa netto ok. | [kg] | 200 (TS-25) 240 (TM-25) 250 (TL-25) | 200 (TSA-25) 240 (TMA-25) 250 (TLA-25) | 200 (TS-30) 240 (TM-30) 250 (TL-30) | 200 (TSA-30) 240 (TMA-30) 250 (TLA-30) |
| Masa brutto (z opakowaniem) ok. | [kg] | 210 (TS-25) 260 (TM-25) 310 (TL-25) | 210 (TSA-25) 260 (TMA-25) 310 (TLA-25) | 210 (TS-30) 260 (TM-30) 310 (TL-30) | 210 (TSA-30) 260 (TMA-30) 310 (TLA-30) |
| Wymiary z opakowaniem (dł. x szer. x wys.) ok. | [m] | 0,8x0,6x1,45 (TS-25) 0,8x0,57x1,93 (TM-25) 2,2x0,6x0,9 (TL-25) | 0,8x0,6x1,45 (TSA-25) 0,8x0,57x1,93 (TMA-25) 2,2x0,6x0,9 (TLA-25) | 0,8x0,6x1,45 (TS-30) 0,8x0,57x1,93 (TM-30) 2,2x0,6x0,9 (TL-30) | 0,8x0,6x1,45 (TSA-30) 0,8x0,57x1,93 (TMA-30) 2,2x0,6x0,9 (TLA-30) |