

SERIA X 32

Zalety:

Potwierdzony sukces

Optymalna mechanika

Odpowiednia wielkość
i pojemność

Łatwa obsługa

Trwałość

Bezkonkurencyjny
stosunek jakości do ceny



Ze stołem obrotowym
uchylnym (MGI)



Ze stołem obrotowym
uchylnym
dwustronnym ze
szczękami (MGM).

|| WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Hartowane i szlifowane stalowe przekładnie zębate
- Rozmieszczenie przednie płyty i elementów do wyboru prędkości
- Skala i ogranicznik z regulacją głębokości
- Automatyczny wyrzutnik narzędzia
- Przełącznik magnetyczno-termiczny
- Przycisk ZATRZYMANIA AWARYJNEGO
- Wyłącznik odwracania obrotów wrzeciona
- Obrabiana maszynowo podstawa z urządzeniami chłodzącymi
- Oświetlenie
- Płyta ze stołem nieruchomym
- Osłona przeciw wiórom z mikrowyłącznikiem
- Oznakowanie „CE”

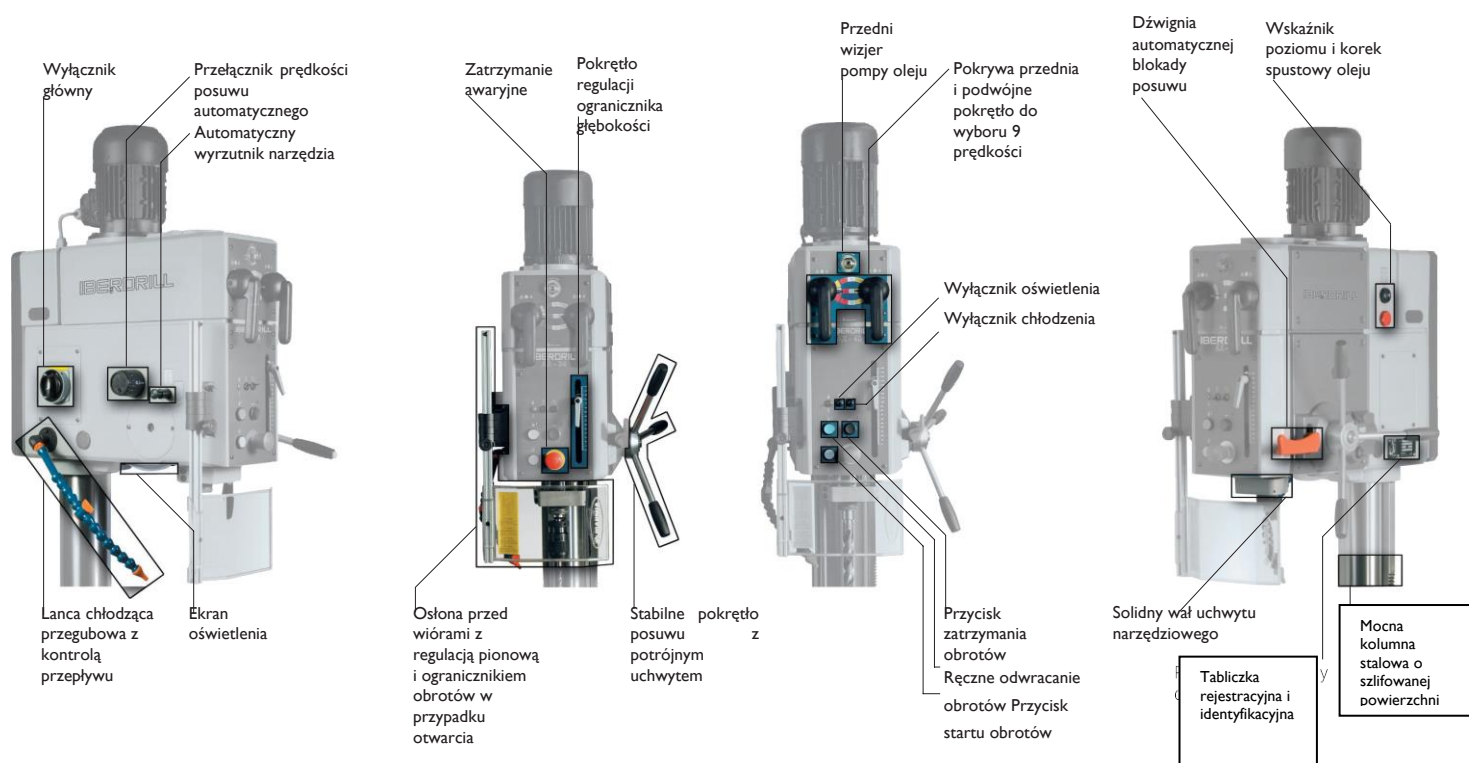
|| WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

- VE** Elektroniczny wariator prędkości **VE+TAK**
- Elektroniczny wariator prędkości i cyfrowy licznik obrotów
- MGI** Obrotowy stół uchylny
- MGM** Stół obrotowy uchylny dwustronny ze szczękami
- IR/RS** Automatemne odwracanie obrotów do gwintowania
- RHP** System gwintowania za pomocą standardowego wrzeciona (obejmuje jeden skok gwintu) **RHP+TAK** RPF z hamowaniem za pomocą wariatora i cyfrowy licznik obrotów
- HGP** Zestaw wrzeciona i standardowej nakrętki prowadzącej dla RPF
- HGP-S** Zestaw wrzeciona i specjalnej nakrętki prowadzącej

- HB** Posuw olejowo-pneumatyczny
- Hydroblock **ACNL** Szybkie podejście i wycofywanie z przeciwwagą pneumatyczną (tylko model BX)
- CI** Cykl zintegrowany z enkoderem (tylko dla modeli BX)
- RHP** Cały cykl z enkoderem i gwintowaniem za pomocą standardowego wrzeciona z urządzeniem hamującym za pomocą wariatora
- UC** Złącze, stożek napędowy i mocowanie do głowicy Multi
- GM** Prowadnica do głowicy Multi
- CN** Przeciwwaga pneumatyczna
- SC** Dodatek do kolumny 200
- CM** Pomocnicza skrzynka sterownicza (start-stop i zatrzymanie awaryjne)
- LBC** Czytnik głębokości
- MB** Sterowanie dwuręczne (tylko dla modelu BX)

SERIA X 32

Kolumna słupowa - napęd przekładniowy



|| FUNKCJE

SX-32

AX-32

BX-32

Maksymalna wydajność wiercenia w stali 50/60 kg	[ø mm]	32		
Maksymalna wydajność wiercenia w żeliwie 200 HB	[ø mm]	35		
Maksymalna zdolność gwintowania w stali 50/60 kg	[mm]	M 22		
Maksymalna wydajność gwintowania w żeliwie 200 HB	[mm]	M 27		
Stożek Morse'a	[Nr]	4		
Skok wrzeciona (głębokość wiercenia)	[mm]	150		
Moc silnika	[KM (kW)]	1,5 (1,1)		
Moc silnika chłodzącego	[KM (kW)]	0,10 (0,07)		
Napęd		Koła zębate		
Liczba biegów		9		
Zakres prędkości obrotowej silnika 1500 obr./min. 50 Hz Tri. Na zamówienie: Silnik 1800 obr./min. 60 Hz Tri. (160-2220 obr./min.)	[obr./min.]	132-194-277-319-466-666-883-1296-1852		
Posuw		Ręczny	Automatyczny	Automatyczny
Liczba posuwów automatycznych		-	3	
Zakres posuwów automatycznych	[mm/obr.]	-	0,1-0,2-0,3	
Wymiary stołu (szer. x wys.).	[mm]	400x420		
Średnica kolumny	[mm]	125		
Odległość od środka wrzeciona do kolumny	[mm]	300		
Masa netto ok.	[kg]	385	400	410
Masa brutto (z opakowaniem)	[kg]	435	450	460
Wymiary z opakowaniem (dł. x szer. x wys.)	[m]	2,3x0,6x1,1		2,34x0,61x1,16